PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-283438

(43)Date of publication of application: 27.10.1995

(51)Int.CI.

H01L 33/00

G02F 1/015

G09F 9/33

(21)Application number: 06-069836

(71)Applicant: NICHIA CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

08.04.1994

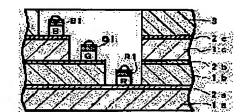
(72)Inventor: NAGAI YOSHIFUMI

(54) LED DISPLAY

(57)Abstract:

PURPOSE: To increase the luminous intensity of LED display by diminishing the absorbed luminescence of short waves of an LED chip for heightening the display luminescence intensity by improving the outer quantum efficiency, especially red, green and blue LED chips and LED display blue LED comprising the three complete primary colors.

CONSTITUTION: LED chips are mounted on a ceramic substrate comprising green sheets 1a, 1b, 1c whereon the conductor layers 2a, 2b, 2c are formed while the levels of the light emitting part of the short wave length LED chips is made higher than the levels of the long wave length LED. Furthermore, the levels of the LED chips are to be adjusted by the levels of the green sheets 1a, 1b, 1c.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

06.04.2001

[Date of sending the examiner's decision of r iection]

[Kind of final disposal of application other than th examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] [Date of registration] 3351447

20.09.2002

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-283438

(43)公開日 平成7年(1995)10月27日

| (51) Int.Cl. ⁶ H 0 1 L | 33/00 | 微別記号 N L | 庁内整理番号 | F . I | • | 技術表示箇所 |
|--------------------------------------|---------------|----------------|---------|--------------|---|--------|
| G02F G09F | 1/015 9/33 | | 7610-5G | | | · |
| | | | | • | | |

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平6-69836 (71)出願人 000226057

日亜化学工業株式会社 (22)出顧日 平成6年(1994)4月8日 徳島県阿南市上中町岡491番地100

(72)発明者 永井 芳文 徳島県阿南市上中町岡491番地100 日亜化

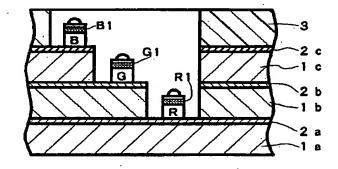
学工業株式会社内

(54) 【発明の名称】 LEDディスプレイ

(57) 【要約】

【目的】 発光波長の異なるLEDチップをセラミック 基板上に複数載置して一画素を形成するLEDディスプレイにおいて、LEDチップの短波長の発光が吸収されるのを少なくしてLEDディスプレイの光度を向上させ、特に赤色、緑色、青色LEDチップと三原色揃ったLEDディスプレイの青色LEDの外部量子効率を改良してディスプレイの光度を向上させる。

【構成】 導電体層2が形成されたグリーンシート1が 積層されてなるセラミック基板上に複数のLEDチップ が載置され、LEDチップは短波長のLEDチップの発 光部の高さが、長波長のLEDチップの発光部の高さよ りも高くなるように載置されており、さらにそのLED チップの高さがグリーンシート1の高さにより調整され たLEDディスプレイ。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 衷面に導電体層が形成されたグリーンシートが積層されてなるセラミック基板上に、発光波長の異なる複数のLEDチップが載置されて一画素が構成されたLEDディスプレイにおいて、前配LEDチップは短波長のLEDチップの発光部の高さが、長波長のLEDチップの発光部の高さよりも高くなるように載置されており、さらにそのLEDチップの高さは実質的にグリーンシートの高さにより調整されていることを特徴とするLEDディスプレイ。

【請求項2】 前記しEDチップを包囲するグリーンシート面が白色であることを特徴とする請求項1に配載の LEDディスプレイ。

【請求項3】 前記セラミック基板には500nm以下の波長に青色発光する青色LEDチップが載置されており、さらにその青色LEDチップが載置されるセラミック基板面の500nm~360nmの波長域における反射率が60%以上であることを特徴とする請求項1または請求項2に記載のLEDディスプレイ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はグリーンシートが積層されてなるセラミック基板上に、発光色の異なるLED(発光ダイオード)チップが載置されてなるLEDディスプレイに係り、特に背色、緑色、および赤色の3原色のLEDで一画素が形成されたフルカラーLEDディスプレイに関する。

[0002]

【従来の技術】看板、広告塔等の平面型ディスプレイにはLEDが使用されている。LEDディスプレイには大別して、樹脂モールドしたLEDを平面上に並べたものと、LEDチップを基板上に載置して電極を接続し、その上から樹脂モールドしたものとが知られている。その中でも後者のLEDディスプレイは一画素を小さく構成でき、解像度の高い画面が実現できるので将来を嘱望されている。

【0003】後者のLEDディスプレイにおいて、LEDチップが載置されるセラミック基板は、導電体層が装面に形成されたグリーンシートが積層されてなっている。グリーンシートとは、例えばアルミナ、窒化アルミ、炭化ケイ素等の絶縁性材料が数十μm~数百μmの厚さでシート状にされたものであり、そのグリーンシート表面には数μm~十数μmの厚さでW、Mo、Agペースト等の導電性材料が導電体層としてパターン形成されている。LEDチップはこのグリーンシートの最表面の導電体層に電気的に接続され、配線パターンはグリーンシートが積層されて各層間の導電体層で形成され、ディスプレイはこれらを組み合わせて文字表示、マルチカラー等を実現している。

【OOO4】図3に従来のLEDディスプレイの一画素

の構造を表す模式断面図を示す。11はグリーンシート、2が導電体層であり、表面に導電体層2の形成されたグリーンシート11a、11bを積層したセラミック基板の同一面上に赤色LEDチップ(R)と緑色LEDチップ(G)とを載置して一画素を構成した構造としている。赤色チップR、緑色LEDチップGには例えばGaAs、GaAsP等の半導体材料が使用されている。グリーンシート11にはコントラストを上げるために例えば酸化クロム、チタニア等の着色剤が添加されることが多い。なお3はキャビティーを構成するためのカバー部材であり、例えば樹脂、積層したグリーンシート等が使用されている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】図3に示すように、同一面上に異なる材料からなるLEDチップを載置した場合、材料のパンドギャップエネルギーの違いにより、短波長のLEDチップの発光の一部が長波長のLEDチップに吸収され、短波長LEDの外部量子効率が低下するという問題がある。例えばGaP系の材料よりなる緑色LEDの発光はGaAs系の材料よりなる赤色LEDに吸収される。

【0006】ところで、従来のLEDディスプレイは†色LEDがなかったため、図3に示すように赤色LEDと緑色LEDよりなるマルチカラーのディスプレイであったが、昨年11月下旬、本出願人は赤色LEDの光度に匹敵する光度1cd以上の†色LEDを発表し、ディスプレイのフルカラー化が可能となってきた。その†色LEDは窒化ガリウム系化合物半導体($I_n\chiAI\gammaGa1-X-\gammaN$ 、 $0 \le X \le 1$ 、 $0 \le Y \le 1$ 、 $X=Y \ne 1$)よりなり、およそ450nm~480nmに発光ピークを有する。

【0007】 青色LEDチップを加え、フルカラーLEDディスプレイを実現した場合、前記のように同一面上に3色のLEDチップを並べると、青色LEDチップの発光の一部が他の発光色のLED材料に吸収されてしまう。例えば窒化ガリウム系化合物半導体よりなる青色LEDチップの発光はそのパンドギャップエネルギーの違いからGaP系の緑色LED、GaAs系の赤色LED両材料に吸収される。緑色LEDの波長は視感度がよいため、発光が一部赤色LEDに吸収されてもほとんど目には感じないが特に500nm以下の青色LEDの波長は視感度が悪いので、できるだけ吸収を避けた方が好ましい。

【0008】さらに、各LEDチップが載置される導電体層の表面は、LEDチップの電極と導電体層との接着性を高めるため、金メッキされているものが多い。しかし、育色LEDを用いた場合、金は500nm以下の波長の反射率が低いので、青色LEDの発光を吸収するという欠点がある。

【0009】従って、本発明はこのような事情を鑑みて

成されたものであり、その目的とするところは、発光波 長の異なるLEDチップをセラミック基板上に複数載置 して一画素を形成するLEDディスプレイにおいて、L EDチップの短波長の発光が吸収されるのを少なくして LEDディスプレイの光度を向上させることにあり、特 に赤色、緑色、骨色LEDチップと三原色揃ったLED ディスプレイの背色LEDの外部量子効率を改良してディスプレイの光度を向上させることにある。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明のLEDディスプレイは、表面に導電体層が形成されたグリーンシートが積層されてなるセラミック基板上に、発光波長の異なる複数のLEDチップが載置されて一画素が構成されたLEDディスプレイにおいて、前記LEDチップは短波をのLEDチップの発光部の高さが、長波長のLEDチップの発光部の高さよりも高くなるように載置されており、さらにそのLEDチップの高さが実質的にグリーンシートの高さにより調整されていることを特徴とする。つまり青色LEDの発光部の高さを、積層したグリーンシートの高さで調整して最も高くすることにより、上記問題を解決できる。

【0011】さらに、前記LEDチップを包囲するグリーンシート面は白色であることが好ましい。特に一画素に500nm以下に発光する青色LEDチップを含む場合には、その青色LEDチップを載置するセラミック基板面、つまりグリーンシート表面にある導電体層面の500nm~360nmの波長域における反射率が60%以上になるように調整することが好ましい。

[0012]

【作用】本発明のLEDディスプレイでは短波長のLEDチップの発光部の高さを、長波長のLEDチップの発光部の高さよりも高くすることにより、短波長の発光が長波長のLED材料に吸収されることがないので、短渡長のLEDの外部量子効率が向上する。しかもそのLEDの発光部の高さが実質的にグリーンシートの高さでは、一般に打ち抜きにより形成されたグリーンシートのキャビティーが設けられたグリーンシートを積層することによりその開口部の深さを自由に調整できる。従って光半ャビティーが設けられたグリーンシートを積層することによりその開口部の深さを自由に調整できる。従れ発音ではよりる方法に比べて、直接LEDチップの高さを調整すると、例えばスペーサーを介して調整する方法に比べて、直接LEDチップの高さを調整できるので、生産性にも優れている。

【0013】さらにキャビティー内に収容されたLEDチップを包囲するグリーンシート面を白色にすることにより、LED発光がその白色面で反射されるのでさらに発光効率が向上する。グリーンシート面を白色とするには例えば無着色の白色グリーンシートを積層することで実現できるが、またその他酸化チタン、硫酸バリウム、

酸化マグネシウム、アルミナ等の可視光の反射率が高い 白色物質を塗布してもよい。最も好ましくは、その白色 面の反射率も500nm~360nmの波長域において 60%以上を実現すると、骨色LEDを載置した場合に おいてディスプレイの光度が向上する。

【0014】さらに一画素中に500nm以下に発光す る骨色LEDチップを含む場合、骨色LEDチップを載 置するセラミック基板面、つまりグリーンシート上に形 成された導電体層表面の500nm~360nmの波長 域における反射率を60%以上に調整することにより、 LED載置面で脊色発光を反射させることができる。前 にも述べたように、従来のグリーンシート表面には一般 にW、Mo、Agペースト等の導電性材料が印刷されて パターン形成され、これらの材料とLEDチップとの接 着性を高める目的で、この導電体層の表面にAuメッキ が施されている。しかしながら脊色LEDを用いた場 合、導電体層がAuメッキされていると、Auは500 nm~360nmの青色領域の反射率が低く、例えば5 0%以下でしかない。従って青色LEDを用いて新規な フルカラーLEDディスプレイが実現された場合、LE Dチップを載置する導電性体層の反射率を60%以上に することにより、視感度の悪い背色発光の外部量子効率 を向上できる。500nm~360nmの反射率が60 %以上を示す材料として、例えばAI、Ag、Pt、N i等の金属を好ましく用いることができ、これらの材料 を導電体層にメッキ、または蒸着することにより、LE Dを載置する導電体層面の反射率を前記範囲に調整でき る。また骨色LEDを載置して、前記のようにLEDを 包囲するグリーンシート面を白色する場合、その白色面 の反射率を前記範囲内にすることは言うまでもない。な お、本発明において、反射率とは種々の波長の光が垂直 に投射された場合の絶対反射率をいう。

[0015]

【実施例】以下本発明の一実施例のLEDディスプレイを図面を元に説明する。図1は本発明の一LEDディスプレイをキャビティー側から見た平面図であり、図2は図1の平面図を一点鎖線で切断した際の模式断面図である。これらの図はいずれもディスプレイの一画素の一構造を示し、同一符号は同一部材を示している。

【0016】このディスプレイは一画素がおよそ460 nmに発光するGaN系の材料よりなる育色LEDチップBと、およそ550nmに発光するGaP系の材料よりなる緑色LEDチップGと、およそ660nmに発光するGaAS系の材料よりなる赤色LEDチップRと各々1個ずつよりなり、これらLEDチップが直線上に並べられている。

【0017】これらLEDチップは、白色の酸化アルミニウムよりなる厚さおよそ200 μ mのグリーンシート1a、1bおよび1cを積層したセラミック基板上に載置されている。グリーンシート1a、1b、1cはその

表面にタングステンがそれぞれ数μmの厚さでパターン 印刷された導電体層2a、2b、2cを有し、さらに2aおよび2bの表面には数μmの厚さでAuメッキが施され、2cの表面にはAIが蒸着されている。なおAIの蒸着面の反射率は360nm~500nmの範囲で90%以上ある。これら導電体層2の形成されたグリーンシートは打ち抜きにより所定の形状の孔が打ち抜かれ、孔の形成されたグリーンシートを積層することにより、図2に示すような段差のあるセラミック基板ができあがる。

【0018】一画素を構成する同一キャビティー内に段差の設けられた前記セラミック基板の下層の導電体層2aの上に赤色LEDチップRを載置し、同じく中層の導電体層2bの上に緑色LEDチップGを載置し、上層の導電体層2cの上に青色LEDチップGを載置する。なおB1は青色LEDチップBの発光部、G1は緑色LEDチップGの発光部、R1は赤色LEDチップの発光部を示している。

【〇〇19】このようにして短波長のLEDチップの発光部を長波長のLEDチップの発光部よりも高くすることにより、短波長の発光が長波長に発光するLEDチップの材料に吸収されることがなくなるので、ディスプレイの光度が向上する。特に、図に示すように同一キャビティー内に波長の異なる複数のLEDチップを載置する場合にその効果が大きい。

【0020】またLEDチップを包囲した着色剤を含まない白色の酸化アルミニウムは500nm以下の背色領域において反射率が高いので、背色LEDは貫うにおよばず、緑色LED、および赤色LEDの発光をも含めて、キャピティー内で発光が吸収されることが少ない。さらに短波長のLEDチップの高さを高くしてあるので、グリーンシート面で反射された短波長の光は同一キャピティー内にある長波長のLED材料に吸収されることが少ないという効果も合わせ持つ。

【0021】また、骨色LEDチップGを載置する導電体層2cの表面を、例えばAIのような反射率の高い金属で被覆しているために、骨色発光が導電体層面において吸収されるのを防ぐことができる。

【0022】なお付含すると、本発明のLEDディスプレイにおいて一画素を構成する各発光色のLEDチップの数はこれらの図に示すように一個ずつでなくてもよく、各LEDの光度により自由に変更でき、並べ方は直線上でなくてもム(デルタ)配列等自由に変更できることは言うまでもない。またコントラストを向上させる目的で図1および図3に示すカバー部材3の発光観測面側の表面を黒色にしてもよい。

[0023].

【発明の効果】以上説明したように、本発明のLEDディスプレイは各LEDの発光部の高さがLEDを載置するグリーンシートの高さにより調整されているので、スペーサー等を介しなくても簡単にその高さが調整でき生産性に優れている。さらに、短波長のLEDチップの高さを高くして、他の材料に吸収されなくしてあるのでディスプレイの光度が向上する。特に骨色LEDを用いた場合ではその効果が大きく、今後フルカラーLEDディスプレイを実現する上でその意義は多大である。

【図面の簡単な説明】・

【図1】 本発明の一LEDディスプレイをキャビティ 一側から見た平面図。

【図2】 図1の平面図を一点鎖線で切断した際の模式 断面図。

【図3】 従来のLEDディスプレイの構造を示す模式 断面図。

【符号の説明】

1・・・・グリーンシート

2・・・・導電体層

3・・・カバー部材

